

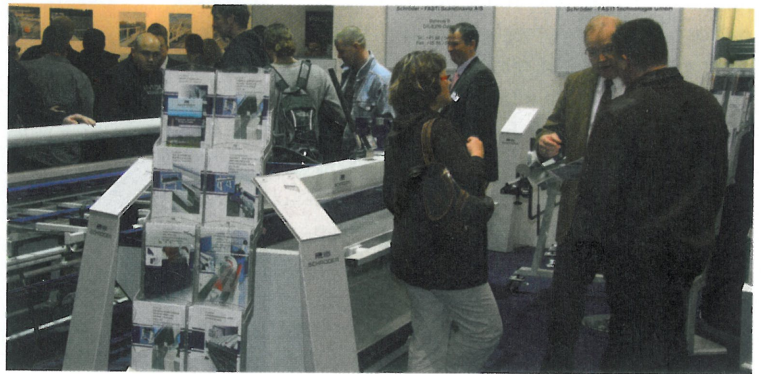
Auf und nieder

Da staunt der Laie und der Fachmann wundert sich. Das Wessobrunner Innovationswerk Schröder präsentiert die leistungsfähige, flexibel einsetzbare und mit drehbarer Oberwange für einen schnellen Werkzeugwechsel ausgestattete Motorabkantmaschine Multi Power Bend mit revolutionärer UP-Down-Biegetechnologie. Die „Multi Power Bend UD“ ermöglicht das Auf- und Abbiegen mit nur einer Biegewange. Dabei werden einfachere Profile ebenso wie komplexe Biegeteile in beide Biegerichtungen umgeformt. Durch die drehbare Oberwange ist der Wechsel zwischen Spitzschiene oder Segmentwerkzeug in Rekordzeit möglich. Die MPB ist sowohl von vorn als auch von der Rückseite zu bedienen. Der Vorteil: Die Einlegetiefe wird nicht beschränkt, wodurch beispielsweise großflächige Fassadenpaneele oder Kassetten hergestellt werden können. Außerdem entfällt das zeitaufwendige Drehen der Werkstücke sowie das Einrüsten entsprechender Werkzeugstationen. Aber nicht nur die Zeitersparnis sowie die Wiederholgenauigkeit sind erstaunlich – auch das Handling während des Biegeprozesses wird extrem erleichtert. Die einfache Bedienung erfolgt mit der neuen Steuerungsgeneration „POS 2000 Professional“.



Messebesuch vom dänischen Großhandel und Klempnerausstatter Muncholm: Klempner und Konstrukteur Søren Chr. Klausen (li.) und Direktor Lars Nørskov Pedersen (re.). In der Mitte Schröder-Geschäftsführer Franz Schröder und seine Frau Gerlinde Schröder

INFO



Technische Daten

Maße + Leistung:

Nutzlänge 2520 mm bis 3875 mm
Baubreite 1640 mm
Maschinenhöhe 1550 mm
Leistung (400 N/mm²) 2,5 mm

Oberwange:

Hub 160 mm
Antriebsleistung 1,1 kW
Geschwindigkeit 100 mm/s

Biegewange:

Verstellung 160 mm
Antriebsleistung 2x2,2 kW
Geschwindigkeit 120°/sec.

Standardausstattung:

Grafiksteuerung POS 2000-Professional-Touch-Screen-Steuerung am schwenkbaren Panel
Servo-Umrichter gesteuerte Antriebe für Biegewange, Biegewangenabsenkung, Oberwange, Hinteranschlag
„Up'n Down“-Biegewange, automatisch gesteuert
Anschlagsystem bestehend aus Positionieranschlag (10 – 1600 mm) in U-Form, zwei pneumatisch absenkbar, Winkelanschlag und Kugeln im Tisch
Motorische Biegewangenabsenkung 160 mm
Biegeschiene 25 mm oder 15 mm
Unterschwingschiene 20 mm, R 1,5, 45° mit Einfräsungen
Spitzschiene 30°, R 1,5, Fußbreite 20 mm mit Freiraum 8 mm für Umschlag direkt mit der Oberwange verschraubt
Fußschalter vorne und ein zweiter Fußschalter zur Bedienung von hinten

Sonderzubehör:

Drehbare Oberwange als automatisches Werkzeugwechselsystem
Geißfußschiene 130 mm, 30°, R 1,5 (Fußbreite 50 mm, Freiraum 30 mm segmentiert incl. Eckstücke)
Hydraulische Werkzeugklemmung
Radius Step Bending Funktion (Segmentabkanten für Rundungen)
Fußschalter verfahrbar auf Winkelschiene
2-strahlige Lichtschrankenabsicherung vorne bei Bedienung von hinten